公開実用 昭和57 — 163185



実用新案登録願()

特許庁長官島田春樹

- ニッグガグキョクリーウ 扁平型直流プラシレスモータ 1. 考案の名称
- 2. 考 者

長野県駒ヶ根市赤穂 14 - 1047

粉 氏 名)

3. 実用新案登録出願人

長野県諏訪郡下諏訪町 5329 番地 住

名 (223) 株式会社 三協精機製作所

久 保 田

4. 代 〒 156 理

東京都世田谷区松丘 2 丁目 6 番 28 号

1 通

短話 03 (428) 5 1 0 6

(6787) 樺 Ш

5. 添付書類の目録

(1) 明細書

(2) 図 面 (3)

顧魯副本 (4) 委任状 1 通 特許庁 1 通

56 05 04

明 細 書

考案の名称 扁平型直流プラシレスモータ 実用新案登録請求の範囲

平面に多極着磁したマグネットロータと、こ のマグネットロータに対向して配置した複数の駆 勤コイルを有する回定子と、上記マグネットロー タの磁極を検出する位置検出素子と、この検出素 子の出力で上記駆動コイルへの通電を制御する駆 動回路とを備えた扇平型直流プラシレスモータに おいて、前記マグネットロータは10個とし、前記 複数の駆動コイルは6個としてこれをオ1番目か らか 6番目まで機械的角度を略 54°ずつ順次ずら して配置すると共に、オ1、オ3、オ5番目の駆 動コイルを一方の相とし、オ2、オ4、オ6番目 の駆動コイルを他方の相として各コイルによって 発生するトルクの向きが同一になるように各コイ ルへの通電方向を定め、前記位置後出素子は上記 **才 6 番 目 の 駆 動 コイ ル と 才 1 番 目 の 収 媊 コ イ ル と** の狭間へ配設してなる扁平型直流プラシレスモー 163105 9 o

- 1 -

846 10-

公開実用 昭和57 - 100100

考案の詳細な説明

本考案は形態の大きさの割に大きな出力を得る ことができる扁平型直流プラシレスモータに関す るものである。

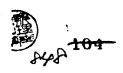
扁平型直流プラシレスモータは、 才1図に示さ れているように、固定子Sを構成するコイルLと、 回転軸2と一体に、かつ、コイルLに対向して保 持された回転子Rを形成する永久磁石(以下、 「マグネットロータ」という)Mとによって構成 されている。しかし、従来のこの種の扁平型直流 プラシレスモータは効率が悪く、モータの形態の 大きさに比べて大きな出力を得ることができなか った。それは次のような理由によるものである。 まず、この種従米のモータの一例としては、オ2 凶に示されているように、6極に着磁されたマグ ネットロータRと、このロータRに対向して等間 隔に配置された2柏分計4個のコイル La、 Lb、 Le、Ld とを有してなるものがあるが、この例で は、ロータRの回転角を検出してこれに応じて各 コイルに流す電流を制御するための位置検出案子





H1、 H2 を相隣接する二つのコイルに重なるような関係位置に設けざるを得ない。従って、位置検出素子 H1、 H2 を配置するためには固定子 S とマクネットロータ R との間のギャップ W (オ 1 図参照) を大きくとる必要があり、その分だけ効率が悪く、出力が低下する欠点がある。





公開実用 昭和57—1163185

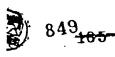
従って、上記挾間 ℓ が生ずる分だけ効率が低下し、 出力も低下する欠点がある。

本考案の目的は、マグネットロータと固定子との間のギャップを小さくし、かつ、複数のコイル相互間に生ずる無駄な挾間を小さくすることによって、小型で出力の大きい扁平型直流プラシレスモータを提供することにある。

以下、オ4図乃至 オ8図によって本考案を説明する。

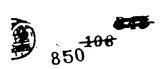
オ4図において、マグネットロータRは10極に着磁されており、これに対して固定子コイルは A1、B1、A2、B2、A3、B3 の6 値でなり、この6 値のコイルがこの順に回転中心に対し機械的に 54°ずつずらして配置されている。コイル A1、A2、A3 は オ1 の相をなしており、このうちコイル A2 のみが逆向きに巻かれ、かつ、A1、A2、A3 の順に値列に接続されている。また、コイル B1、B2、B3 は オ2 の相をなしており、このうちコイル B2、 B3 の順に値列に接続されている。位置検出





素子 H_1 、 H_2 はホール案子等を用い、その配置は、回転中心点に対し相互間を機械的に18°ずらし、かつ、検出案子 H_1 はコイル A_1 の中心から機械的に36°ずらし、また、検出案子 H_2 はコイル B_3 の中心から機械的に36°ずらした位置とする。





公開実用 昭和57 163185

を供給して同じ向きのトルクを生起させる。これ によってロータ R がさらに所定角度回転(18°) するとこれを位置検出素子 H1、 H2 が検出するか ら、これに基づいて才2相のコイル B1 、 B2 、 B3 への給電を絶つと共に、 才 1 相のコイル A1 、 A2、 A3 に対して前回と逆向きの直流を供給して前回 と同じ向きのトルクを生ぜしめる。これによって ロータ R がさらに所定角度(18°)回転すると、 検出素子 H₁、 H₂が検出作動するから、これに基 **づきコイル A1、 A2、 A3 への給電を絶つと共に** コイル B1 、 B2 、 B3 に前回と逆向きの直流を供 紿して同じ向きのトルクを生ぜしめる。以上のよ うな動作を連続して行なわせることによりロータ Rが連続回転することになる。

以上述べた実施例から明らかな通り、位置検出 案子H₁、H₂はコイルA₁ とコイルB₃ との間に 設けることができ、コイルと重ねて設ける必要は ないから、ロータRと固定子との間のギャップを 小さくすることができ、効率の低下を防止するこ とができる。また、コイルを6個用いることがで





きるため、固定子全体の大部分をコイルによって 占有することができ、コイル A1 とコイル B3 と の間の間隔を狭くすることができるから、この点 からも効率が向上することになり、上記ギャップ を小さくすることができることと相俟って、形態 が小さい割に大きな出力を得ることが可能である。

本考案によればまた、か5図に示されているように、位置検出素子 H1、 H2 の配置部の余裕空間を利用して、速度検知用の周波数発電コイル fを配置することも可能である。即ち、周波数を造コイル f は微弱な電流しか流れず、細いかをきさいして構成されるため、トルク発生用のコイル A1、B1 等よりも満張ることがないから、コイル f と検出素子 H1、 H2 を重ねて設けても検出素子 H1、 H2 を重ねて設けても検出素子 H1、 C 突出するというようなこともないからである。



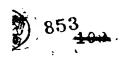


852.400

公開実用 昭和57-1-03105

及びコイル B1、 B2 だけに通電する場合とを選択 することができるようにしておけば、後者の方が 前者よりも高速回転を得ることができ、もって、 特別な制御回路を用いることなく簡単な回路構成 によって二つの速度を得ることが可能である。



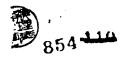


以上説明した通り、本考案によれば当初に述べ た目的を達成することができる。

図面の簡単な説明

お1図は扁平型直流プラシレスモータの一例を示す縦断面図、分2図は従来の扁平型直流プラシレスモータの一例を概念的に示す底面図、か3図は従来の扁平型直流プラシレスモータの他の例を概念的に示す底面図、か5図は本考案の他の実施概念的に示す底面図、か5図は本考案の他の実施。





公開実用 昭和57—163185

例を概念的に示す底面図、か6図は本考案に用いることができるコイルの接続の一例を示す線図、
か7図は本考案に用いることができる周波数発電コイルの一例を示す斜面図、か8図は同上発電コイルを用いた本考案の実施例を示す底面図である。
A1, A2, A3, B1, B2, B3 … 駆動コイル、
R … マグネットロータ、 H1, H2 … 位置検出素子、
5 … 導電パターン。

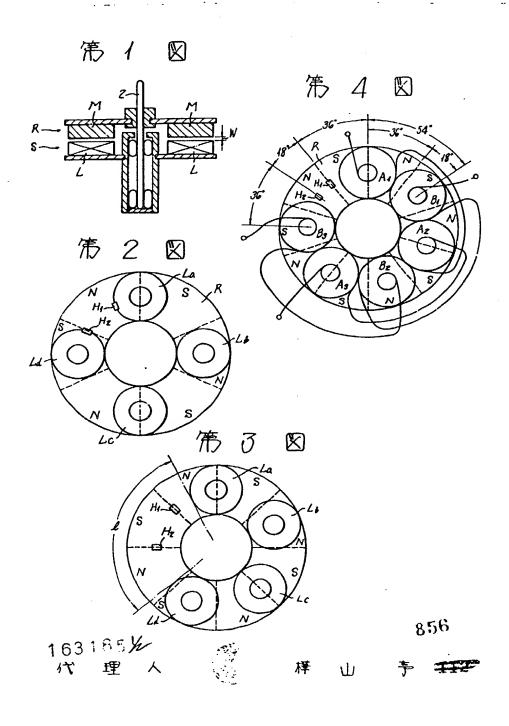
代理人 樺 山

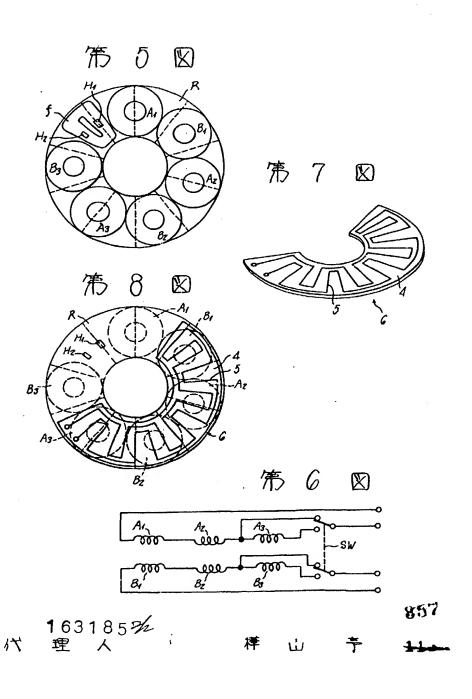






公開実用 昭和57 163185





and the second s